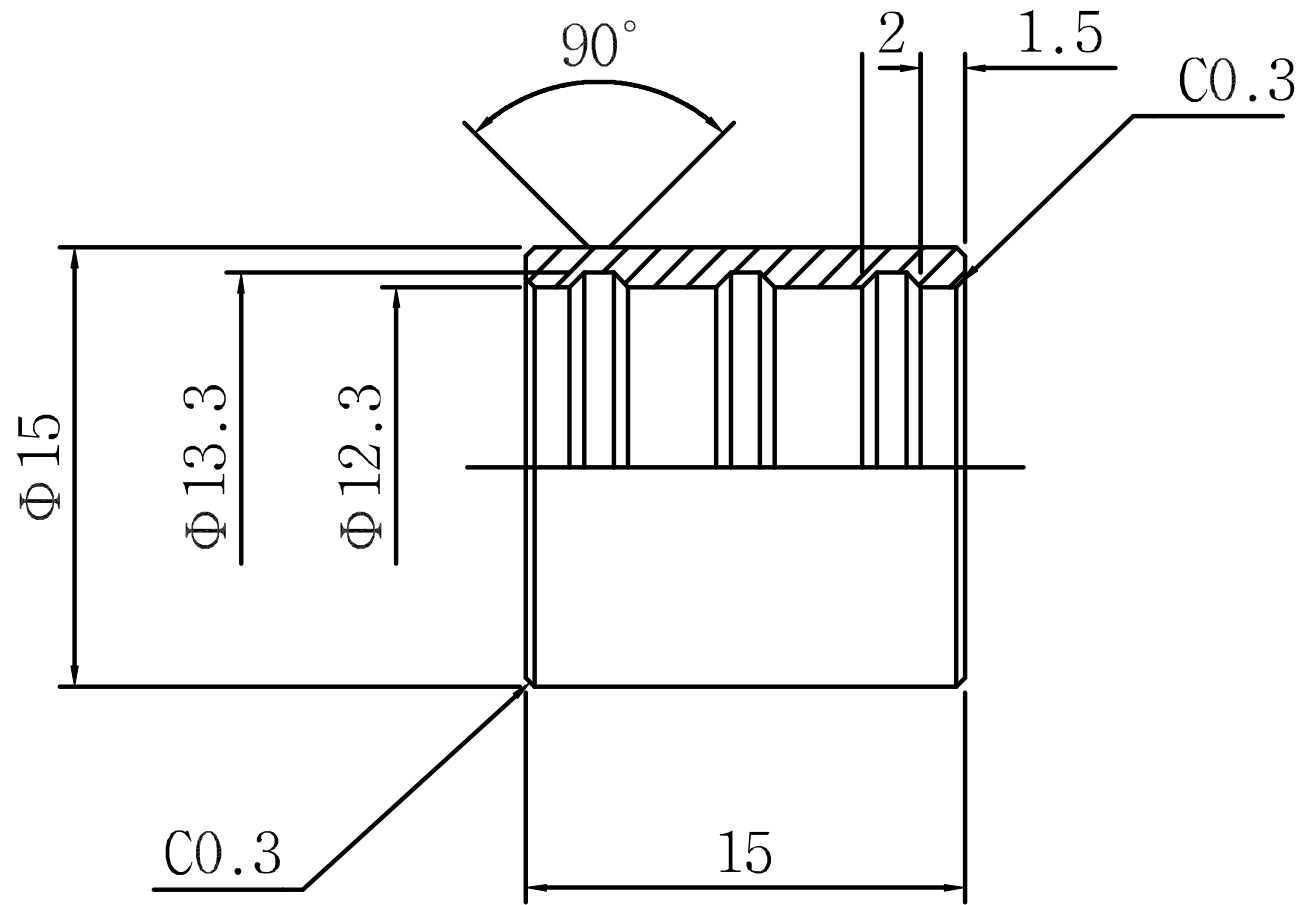


NOTE

- 지시 외 모서리 C0.2
- 일반공차 : KS B ISO 2768-m
- 표면거칠기 : 내경·외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3
- 재질 : SUS304, 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보
- 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것
- 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용)
- 초품 검사성적서 제출·승인 후 양산 진행, 전수 외관검사
- 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 필요 (본 도면 미확정)
- Do not scale drawing — dimensions govern

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø15	±0.10
Groove root diameter	Ø13.3	±0.10
Inside diameter	Ø12.3	+0.10 / 0
Length	15	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.1

Surface roughness : bore / OD Ra 3.2, others Ra 6.3



Part No. CR-UQD02

Description : CRIMP SLEEVE UQD02
Material : SUS304
Raw material size : Ø16
General tolerance : KS B ISO 2768-m
Surface roughness : Ra 3.2 / Ra 6.3

CRIMP SLEEVE UQD02

SUS304 (annealed)

Description

Material

IMMERSEKOOOL

이머스쿨

Scale

NTS

Drawn

—

Checked

—

Appr.

—

ECO

—

Date

2026-07-23

CRIMP SLEEVE UQD02

Drawing No.

CR-UQD02

Issue

A

Sheet

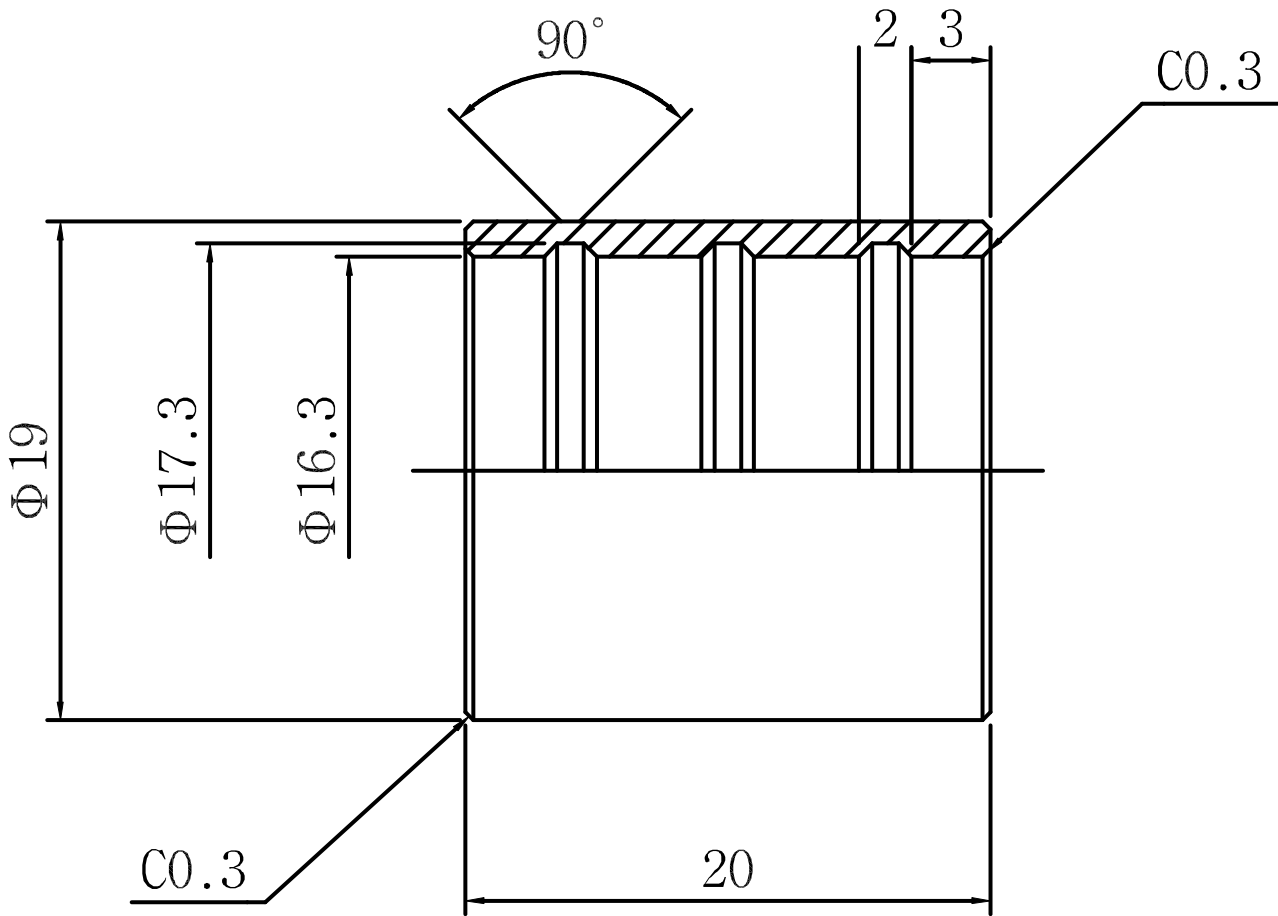
1 / (1)

NOTE

- 지시 외 모서리 C0.2
- 일반공차 : KS B ISO 2768-m
- 표면거칠기 : 내경·외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3
- 재질 : SUS304, 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보
- 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것
- 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용)
- 초품 검사성적서 제출·승인 후 양산 진행, 전수 외관검사
- 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 필요 (본 도면 미확정)
- Do not scale drawing — dimensions govern

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø19	±0.10
Groove root diameter	Ø17.3	±0.10
Inside diameter	Ø16.3	+0.10 / 0
Length	20	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.1

Surface roughness : bore / OD Ra 3.2, others Ra 6.3



Part No. CR-UQD04

Description : CRIMP SLEEVE UQD04
Material : SUS304
Raw material size : Ø20
General tolerance : KS B ISO 2768-m
Surface roughness : Ra 3.2 / Ra 6.3

CRIMP SLEEVE UQD04

SUS304 (annealed)

Description

Material

IMMERSEKOOL
이머스쿨

Scale
NTS

Drawn
—

Checked
—

Appr.
—

ECO
—

Date
2026-07-23

CRIMP SLEEVE UQD04

Drawing No.

CR-UQD04

Issue

A

Sheet

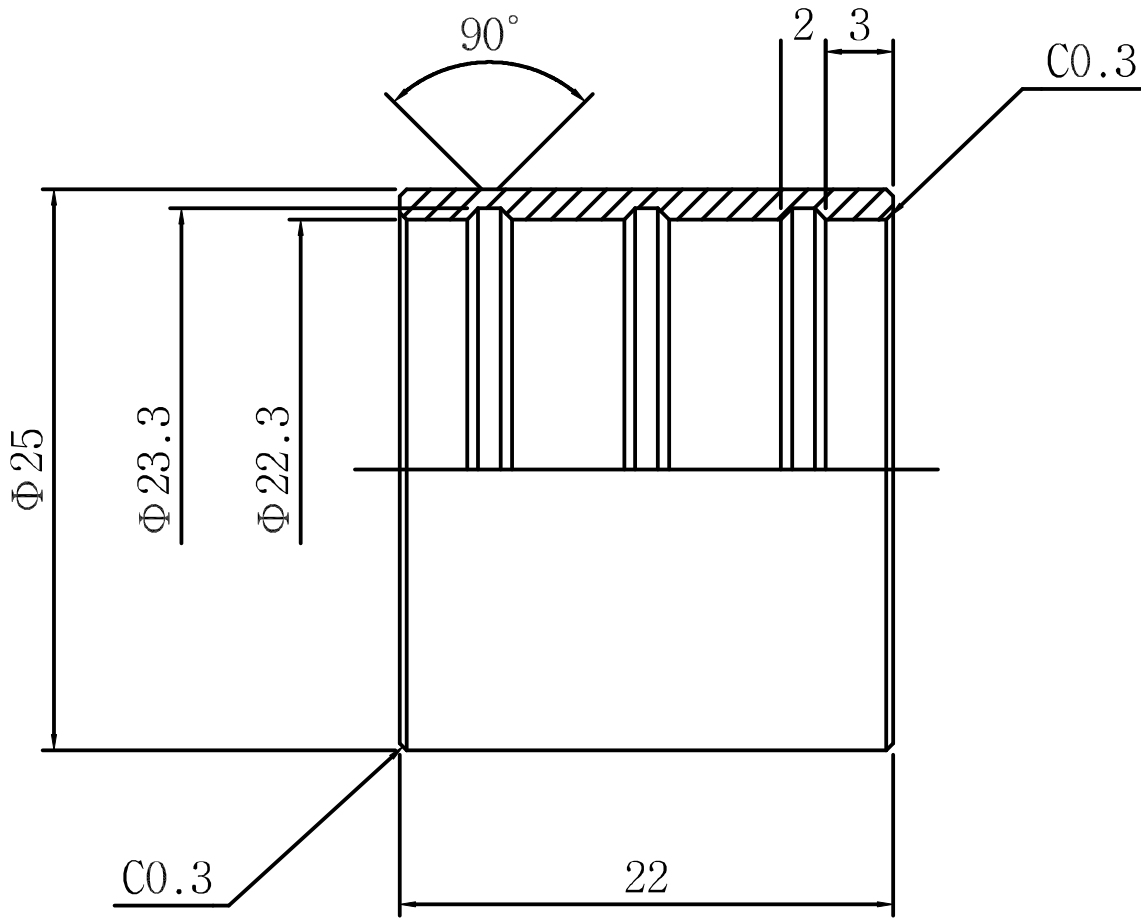
1 / (1)

NOTE

1. 지시 외 모서리 C0.2
2. 일반공차 : KS B ISO 2768-m
3. 표면거칠기 : 내경·외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3
4. 재질 : SUS304, 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보
5. 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것
6. 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용)
7. 초품 검사성적서 제출·승인 후 양산 진행, 전수 외관검사
8. 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 필요 (본 도면 미확정)
9. Do not scale drawing — dimensions govern

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø25	±0.10
Groove root diameter	Ø23.3	±0.10
Inside diameter	Ø22.3	+0.10 / 0
Length	22	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.1

Surface roughness : bore / OD Ra 3.2, others Ra 6.3



Part No. CR-UQD06

Description : CRIMP SLEEVE UQD06
Material : SUS304
Raw material size : Ø25
General tolerance : KS B ISO 2768-m
Surface roughness : Ra 3.2 / Ra 6.3

CRIMP SLEEVE UQD06

SUS304 (annealed)

Description

Material

IMMERSEKOOOL

이머스쿨

Scale

NTS

Drawn

—

Checked

—

Appr.

—

ECO

—

Date

2026-07-23

CRIMP SLEEVE UQD06

Drawing No.

CR-UQD06

Issue

A

Sheet

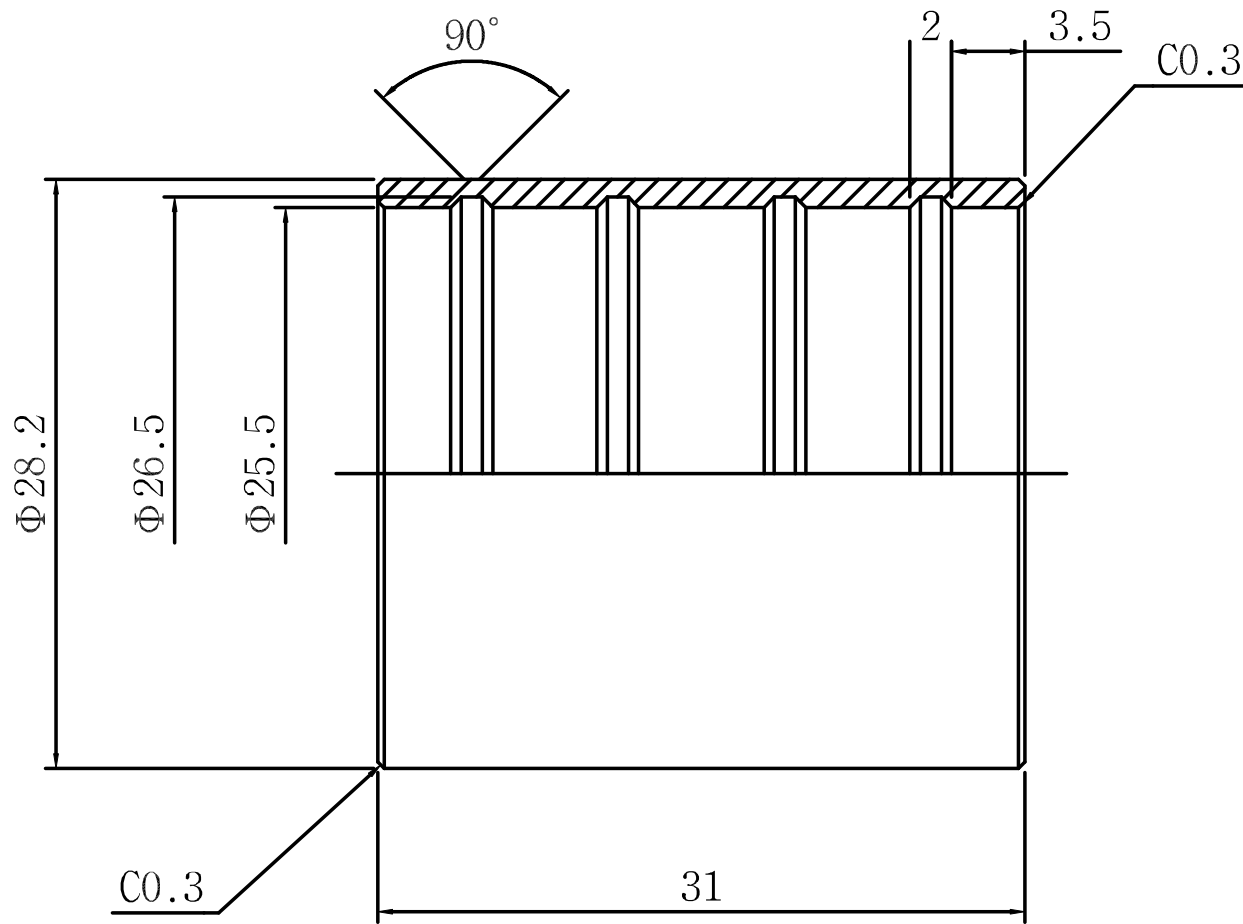
1 / (1)

NOTE

- 지시 외 모서리 C0.2
- 일반공차 : KS B ISO 2768-m
- 표면거칠기 : 내경·외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3
- 재질 : SUS304, 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보
- 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것
- 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용)
- 초품 검사성적서 제출·승인 후 양산 진행, 전수 외관검사
- 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 필요 (본 도면 미확정)
- Do not scale drawing — dimensions govern

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø28.2	±0.10
Groove root diameter	Ø26.5	±0.10
Inside diameter	Ø25.5	+0.10 / 0
Length	31	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.1

Surface roughness : bore / OD Ra 3.2, others Ra 6.3



Part No. CR-UQD08

Description : CRIMP SLEEVE UQD08
Material : SUS304
Raw material size : Ø30
General tolerance : KS B ISO 2768-m
Surface roughness : Ra 3.2 / Ra 6.3

CRIMP SLEEVE UQD08

SUS304 (annealed)

Description

Material

IMMERSEKOOL

이머스쿨

Scale

NTS

Drawn

—

Checked

—

Appr.

—

ECO

—

Date

2026-07-23

CRIMP SLEEVE UQD08

Drawing No.

CR-UQD08

Issue

A

Sheet

1 / (1)