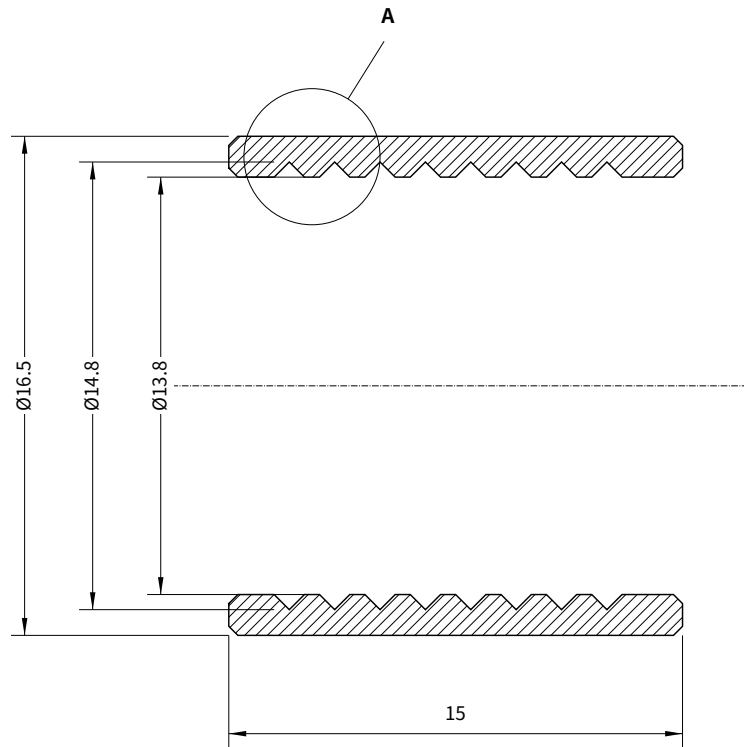
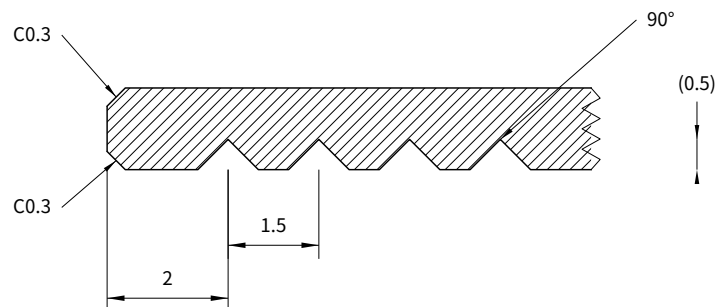




SECTION (full)

DETAIL A (8:1)



내부 V홈 8개 등간격 (수량·피치 잠정 — NOTE 7)

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø16.5	±0.10
Groove root diameter	Ø14.8	±0.10
Inside diameter	Ø13.8	+0.10 / 0
Length	15	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.10
Groove depth (ref)	0.5	—
Groove pitch × qty	1.5 × 8	TBD

NOTE

- 일반공차 KS B ISO 2768-m. 지시 없는 모서리 C0.2.
- 표면거칠기 : 내경 / 외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3.
- 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보.
- 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것.
- 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용).
- 초품 검사성적서 제출, 승인 후 양산. 전수 외관검사.
- 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 (본 도면 값은 잠정).
- Do not scale drawing — dimensions govern.

IMMERSEKOOL

Liquid Cooling Solutions

Hose clamp sleeve

EPDM hose for UQD02 QD

Part No.

IMK02

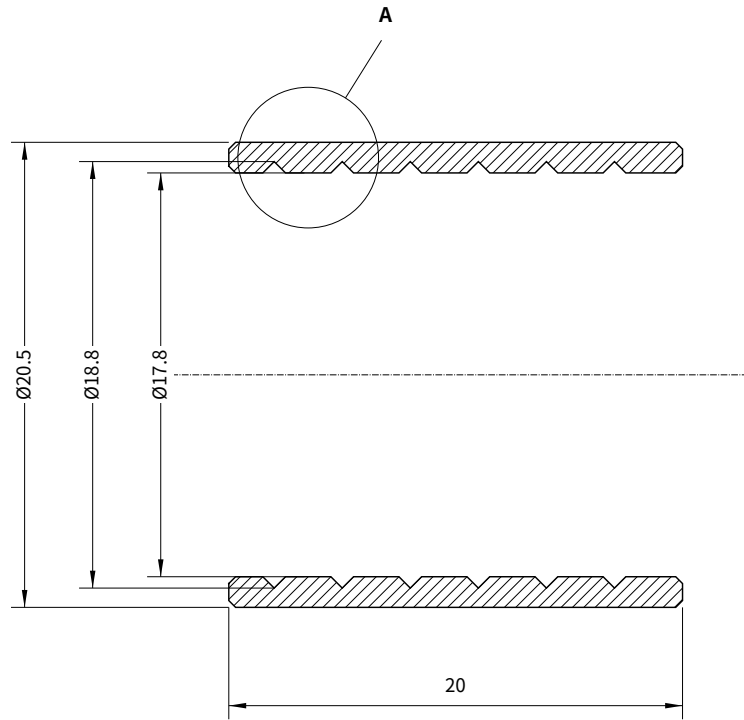
Material : SUS304 | Raw size : 10A #40

Scale
4 : 1

Unit
mm

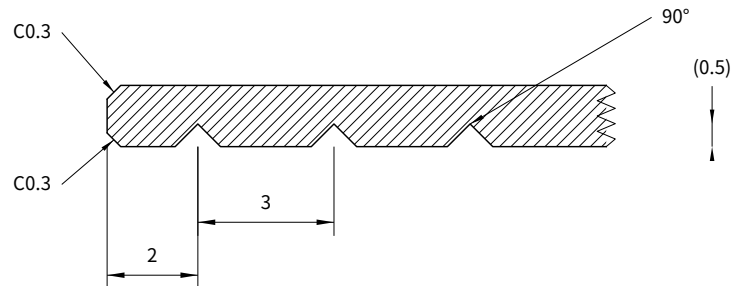
Issue
A

Date
2026-07-23



SECTION (full)

DETAIL A (6:1)



내부 V홈 6개 등간격 (수량·피치 잠정 — NOTE 7)

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø20.5	±0.10
Groove root diameter	Ø18.8	±0.10
Inside diameter	Ø17.8	+0.10 / 0
Length	20	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.10
Groove depth (ref)	0.5	—
Groove pitch × qty	3 × 6	TBD

NOTE

- 일반공차 KS B ISO 2768-m. 지시 없는 모서리 C0.2.
- 표면거칠기 : 내경 / 외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3.
- 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보.
- 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것.
- 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용).
- 초품 검사성적서 제출, 승인 후 양산. 전수 외관검사.
- 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 (본 도면 값은 잠정).
- Do not scale drawing — dimensions govern.

IMMERSEKOOL

Liquid Cooling Solutions

Hose clamp sleeve

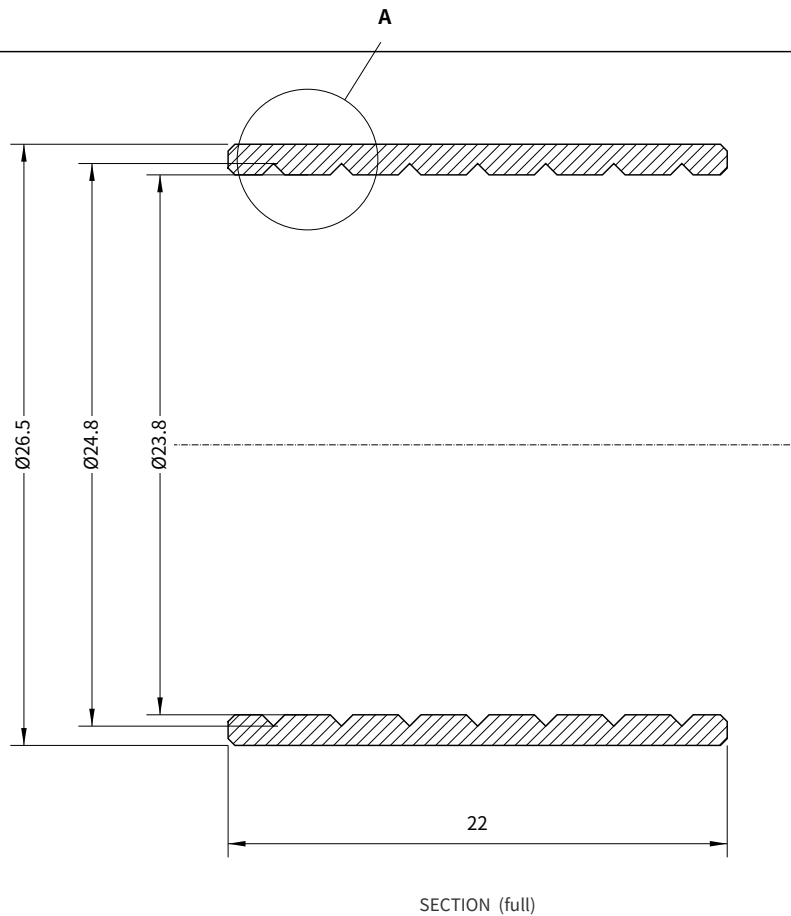
EPDM hose for UQD04 QD

Part No.

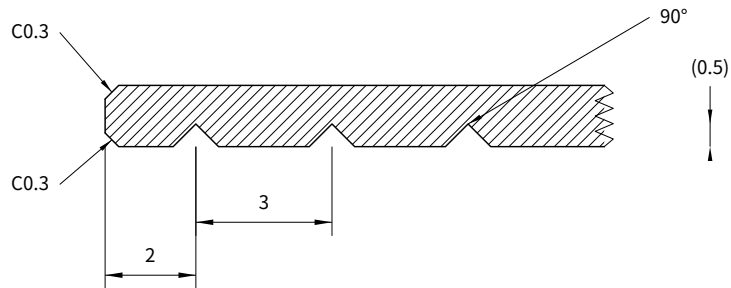
IMK04

Material : SUS304 | Raw size : 15A #40

Scale	Unit	Issue	Date
3 : 1	mm	A	2026-07-23



DETAIL A (6:1)



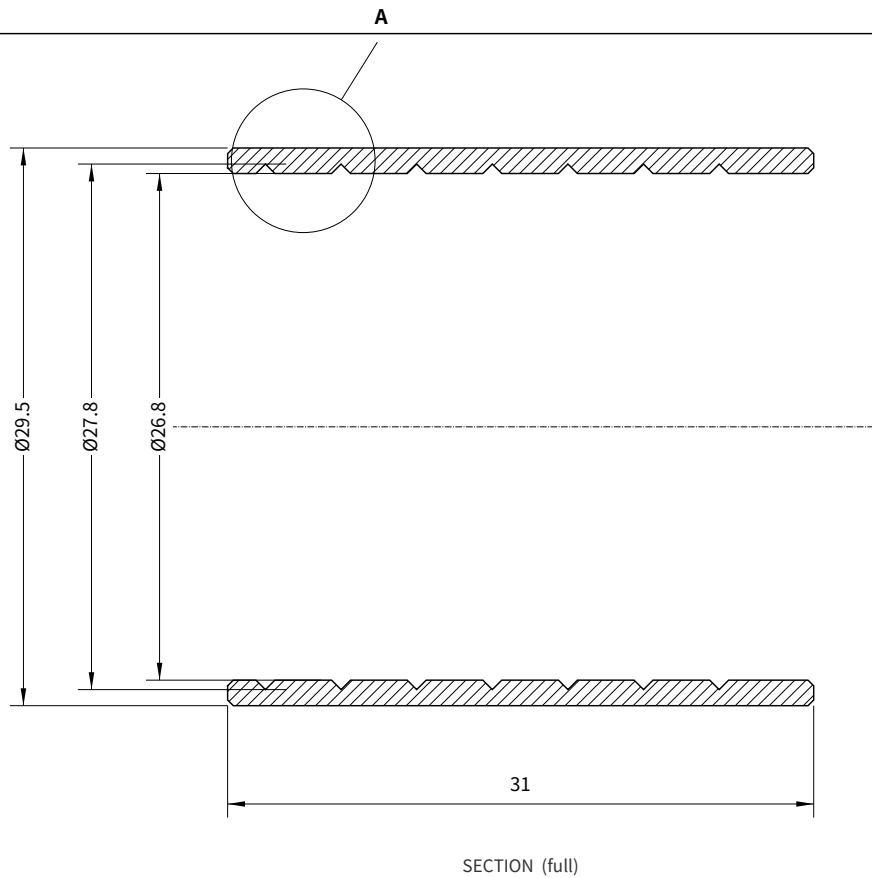
내부 V홈 7개 등간격 (수량·피치 잠정 — NOTE 7)

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø26.5	±0.10
Groove root diameter	Ø24.8	±0.10
Inside diameter	Ø23.8	+0.10 / 0
Length	22	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.10
Groove depth (ref)	0.5	—
Groove pitch × qty	3 × 7	TBD

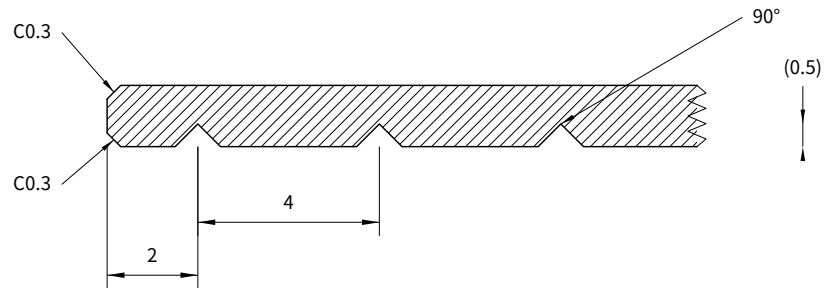
NOTE

- 일반공차 KS B ISO 2768-m. 지시 없는 모서리 C0.2.
- 표면거칠기 : 내경 / 외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3.
- 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보.
- 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것.
- 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용).
- 초품 검사성적서 제출, 승인 후 양산. 전수 외관검사.
- 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 (본 도면 값은 잠정).
- Do not scale drawing — dimensions govern.

IMMERSEKOOL		Liquid Cooling Solutions	
Hose clamp sleeve EPDM hose for UQD06 QD		Part No.	IMK06
Material : SUS304 Raw size : 20A #20			
Scale 3 : 1	Unit mm	Issue A	Date 2026-07-23



DETAIL A (6:1)



CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø29.5	±0.10
Groove root diameter	Ø27.8	±0.10
Inside diameter	Ø26.8	+0.10 / 0
Length	31	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.10
Groove depth (ref)	0.5	—
Groove pitch × qty	4 × 7	TBD

NOTE

1. 일반공차 KS B ISO 2768-m. 지시 없는 모서리 C0.2.
2. 표면거칠기 : 내경 / 외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3.
3. 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보.
4. 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것.
5. 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용).
6. 초품 검사성적서 제출, 승인 후 양산. 전수 외관검사.
7. 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 (본 도면 값은 잠정).
8. Do not scale drawing — dimensions govern.

IMMERSEKOOL

Liquid Cooling Solutions

Hose clamp sleeve

EPDM hose for UQD08 QD

Part No.

IMK08

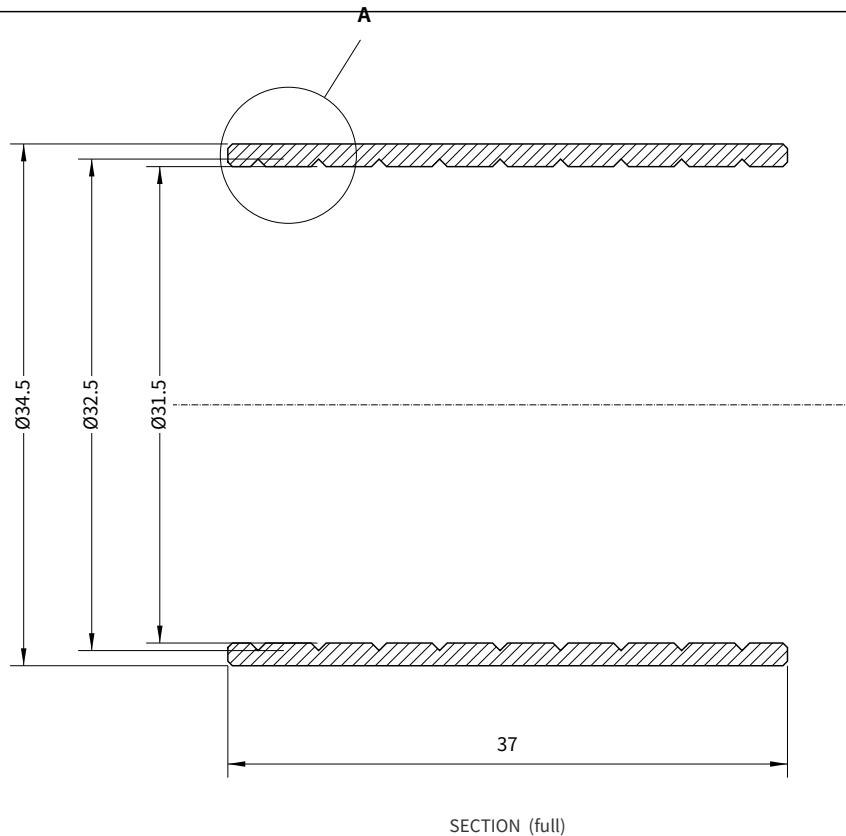
Material : SUS304 | Raw size : 25A #80

Scale
2.5 : 1

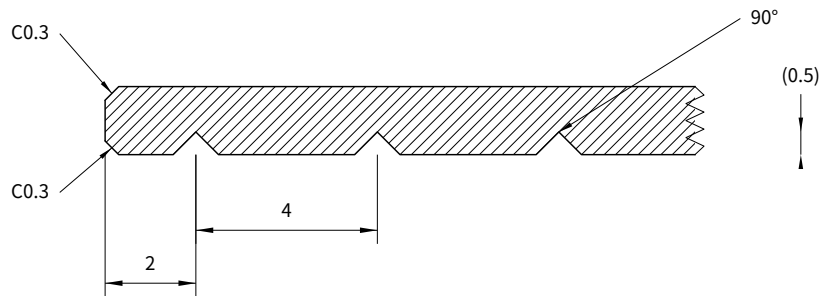
Unit
mm

Issue
A

Date
2026-07-23



DETAIL A (6:1)



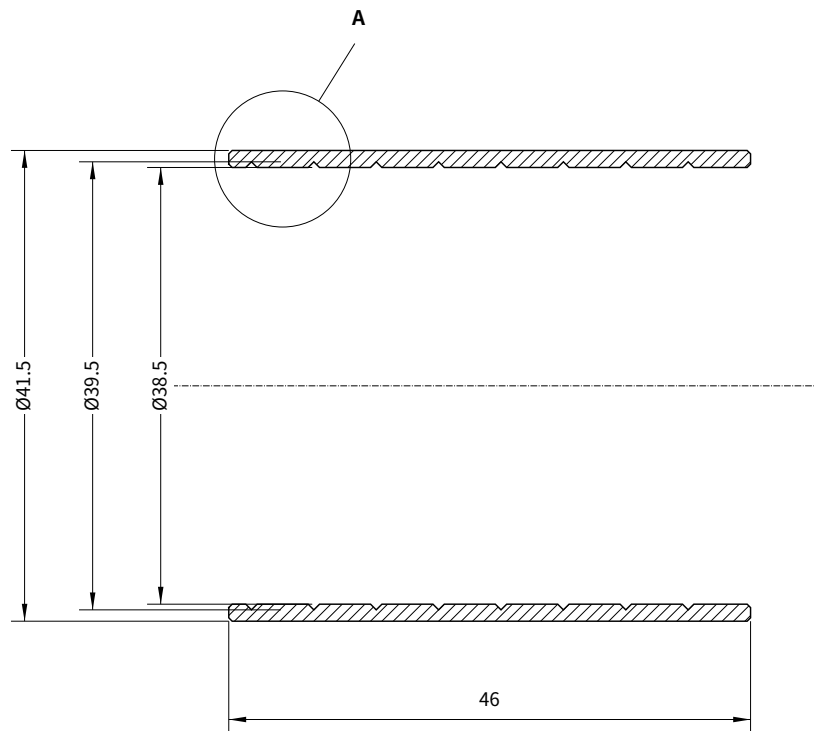
내부 V홈 9개 등간격 (수량·피치 잠정 — NOTE 7)

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø34.5	±0.10
Groove root diameter	Ø32.5	±0.10
Inside diameter	Ø31.5	+0.10 / 0
Length	37	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.10
Groove depth (ref)	0.5	—
Groove pitch × qty	4 × 9	TBD

NOTE

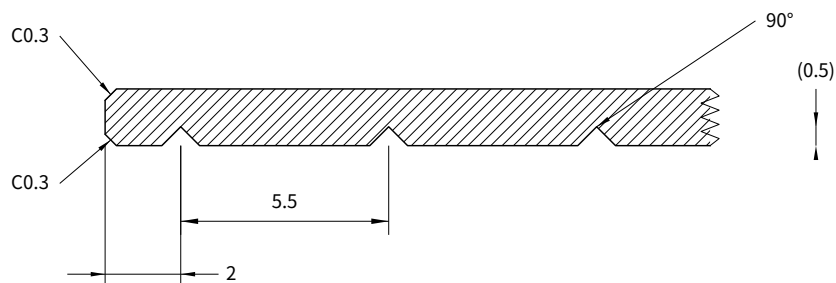
1. 일반공차 KS B ISO 2768-m. 지시 없는 모서리 C0.2.
2. 표면거칠기 : 내경 / 외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3.
3. 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보.
4. 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것.
5. 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용).
6. 초품 검사성적서 제출, 승인 후 양산. 전수 외관검사.
7. 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 (본 도면 값은 잠정).
8. Do not scale drawing — dimensions govern.

IMMERSEKOOL		Liquid Cooling Solutions	
Hose clamp sleeve EPDM hose for UQD10 QD		Part No.	IMK10
Material : SUS304 Raw size : 32A #20			
Scale 2 : 1	Unit mm	Issue A	Date 2026-07-23



SECTION (full)

DETAIL A (5:1)



내부 V홈 8개 등간격 (수량·피치 잠정 — NOTE 7)

CONTROLLED DIMENSION	Nominal	Tolerance
Outside diameter	Ø41.5	±0.10
Groove root diameter	Ø39.5	±0.10
Inside diameter	Ø38.5	+0.10 / 0
Length	46	±0.20
Groove angle	90°	±1°
Chamfer	C0.3	±0.10
Groove depth (ref)	0.5	—
Groove pitch × qty	5.5 × 8	TBD

NOTE

- 일반공차 KS B ISO 2768-m. 지시 없는 모서리 C0.2.
- 표면거칠기 : 내경 / 외경 Ra 3.2, 기타 Ra 6.3.
- 고용화열처리(어닐링) 상태 — 압착 성형성 확보.
- 전 모서리 디버링, 날카로운 모서리 없을 것.
- 탈지·세정 후 유분 잔류 없을 것 (액체냉각 라인용).
- 초품 검사성적서 제출, 승인 후 양산. 전수 외관검사.
- 내부 V홈 수량 및 피치는 발주 전 확정 (본 도면 값은 잠정).
- Do not scale drawing — dimensions govern.

IMMERSEKOOL

Liquid Cooling Solutions

Hose clamp sleeve

EPDM hose for UQD12 QD

Part No.

IMK12

Material : SUS304 | Raw size : 32A #20

Scale	Unit	Issue	Date
1.5 : 1	mm	A	2026-07-23